Crane hook gear with safety lock - has hydraulic damping cylinder to control delay time for operation of hook release bolt

Patent number:

DE3938364

Publication date:

1991-05-23

Inventor:

HOLSTE DIETER (DE)

Applicant:

HOLSTE DIETER (DE)

Classification:

- international:

B66C1/38; B66C1/22; (IPC1-7): B66C1/38

- european:

B66C1/38

Application number:

DE19893938364 19891116

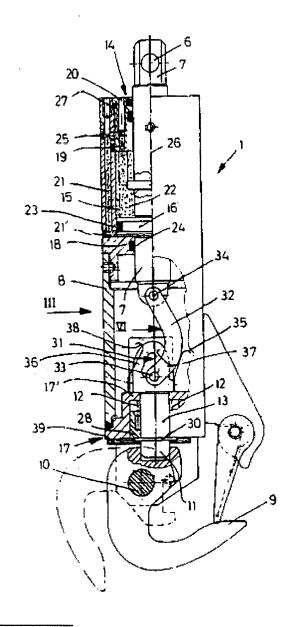
Priority number(s):

DE19893938364 19891116

Report a data error here

Abstract of DE3938364

The crane hook gear has a cylindrical housing (8) with the hook (9) at the lower end and a hydraulic clamping cylinder (14,15) a the upper end. The hoisting load is transmitted to the hook through the main rod (7), cylindrical housing and cross-pin (10). During lifting, the hook is held in the lifting position by engagement of the locking bolt (13) in a recess (11) of the hook. When the load is set down the clamping cylinder allows the main rod (7) and attached link (32) to descend at a controlled rate until the link is at its bottom position in the recycling cam track (36,37). when the hook can be released to swing clear. The hook is automatically released by momentarily taking up the load and hence lifting the locking bolt (13) against the spring (12). The time elapsing between setting down the load and releasing the hook can be varied by adjustment of the throttle valve (25). USE/ADVANTAGE - Simple, robust design. Delay time can be adjusted to suit conditions and is unaffected by the way load is handled. Does not require external power lines.



Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

B BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

① Offenlegungsschrift① DE 3938364 A1

(5) Int. Cl.⁵: **B 66 C 1/38**





DEUTSCHES PATENTAMT (21) Aktenzeichen:

P 39 38 364.4

2 Anmeldetag:

16, 11, 89

43 Offenlegungstag:

23. 5.91

(7) Erfinder: gleich Anmelder

① Anmelder:

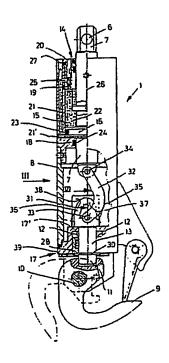
Holste, Dieter, 2800 Bremen, DE

(74) Vertreter:

Münzhuber, R., Dipl.-Phys., 8000 München; Boehmert, A., Dipl.-Ing., Pat.-Anwälte; Stahlberg, W., Rechtsanw.; Hoormann, W., Dipl.-Ing. Dr.-Ing., 2800 Bremen; Goddar, H., Dipl.-Phys. Dr.rer.nat.; Liesegang, R., Dipl.-Ing. Dr.-Ing., Pat.-Anwälte, 8000 München; Kuntze, W., Rechtsanw., 2800 Bremen; Eitner, E., Dipl.-Ing., Pat.-Anw., 8000 München; Kouker, L., Dr., Rechtsanw.; Winkler, A., Dr.rer.nat., Pat.-Anw., 2800 Bremen

(S) Hakengeschirr

Hakengeschirr für ein Hebezeug, mit einem Gehäuse, an dessen unterem Ende ein Lasthaken angeordnet ist, der aus einer entriegelten Ruhestellung um eine horizontale Schwenkachse in eine verriegelte Arbeitsstellung schwenkbar ist und eine Verriegelungsausnehmung aufweist, in welche in der Verriegelungsstellung ein von einer ersten Feder beaufschlagter Verriegelungsbotzen greift, welcher unterhalb einer im wesentlichen mittig zum Gehäuse angeordneten, an einer oberen Gehäusestimwand geführten, gegen die Kraft einer zweiten Feder in Vertikalrichtung relativ zum Gehäuse begrenzt beweglichen Tragstange angeordnet ist, die an ihrem über das Gehäuse nach oben vorstehenden oberen Endabschnitt ein Befestigungsmittel aufweist, mittels dessen das Hakengeschirr beim Hebezeug zu befestigen ist, und die mit Abstand zu ihrem oberen Ende einen an der Gehäuseinnenwandung geführten Tragstangananschlag aufweist, der in der extremen Ausfahrstellung an der oberen Gehäusestimwand anliegt und in der extremen Einfahrstellung an einem zwischen den beiden Gehäusestirnwänden vorgesehenen Gehäuseflansch, wobei die obere Gehäusestirnwand mit einer Durchgangsbohrung versehen ist, die mit einer Bypass-Leitung verbunden ist, welche unterhalb des in Einfahrstellung befindlichen Tragstangenanschlages in den zwischen der oberen Gehäusestirnwand und dem Gehäuseflansch liegenden freien Raum mündet; daß der als Kolben ausgebildete Tragstangenanschlag mittels einer Dichtung gegen das Gehäuse abdichtet ist; ...



Beschreibung

Die Ersindung betrifft ein Hakengeschirr für ein Hebezeug, wie bspw. und insbesondere einen Kran, mit einem Gehäuse, an dessen unterem Ende ein Lasthaken zum Anschlagen einer Stückgut-Last angeordnet ist, der aus einer nachstehend auch als Entriegelungsstellung bezeichneten entriegelten Ruhestellung um eine horizontale Schwenkachse in eine nachstehend auch als Verriegelungsstellung bezeichnete verriegelte Arbeits- 10 stellung schwenkbar ist (und umgekehrt), und der eine (Verriegelungs-)Ausnehmung aufweist, in welche in der Verriegelungsstellung ein von einer (ersten) Feder beaufschlagter Verriegelungsbolzen greift, welcher unterhalb einer im wesentlichen mittig zum Gehäuse ange- 15 ordneten, von einer oberen Gehäusestirnwand geführten, gegen die Kraft einer zweiten Feder in Vertikalrichtung relativ zum Gehäuse begrenzt beweglichen Tragstange angeordnet ist, die an ihrem stets über das Gehäuse nach oben vorstehenden oberen Endabschnitt ein 20 Befestigungsmittel wie bspw. ein Aufhängeauge aufweist, mittels dessen das Hakengeschirr ggf. über ein Hubseil, eine Hubkette, eine Unterflasche od. dgl. am Hebezeug zu befestigen ist, und die mit Abstand zu ihrem oberen Ende einen an der Gehäuseinnenwand 25 geführten Tragstangenanschlag aufweist, der in der extrem aus dem Gehäuse ausgefahrenen Ausfahrstellung der Tragstange an der Unterseite der oberen Gehäusestirnwand anliegt und in der extrem in das Gehäuse eingefahrenen Einfahrstellung der Tragstange an einem 30 zwischen den beiden Gehäusestirnseiten vorgesehenen Gehäuseflansch anliegt.

Hebezeug-Hakengeschirre zum Anschlagen von Stückgütern wie Ballen, Säcken, Coils etc., die mit Umreifungsbändern, Anschlagösen od dgl. versehen sind, 35 sind seit vielen Jahren bekannt, und zwar auch als Sicherheits-Hakengeschirre, deren Lasthaken beim Umschlagen gegen ein unbeabsichtigtes Lösen der Last vom Lasthaken während des Umschlages (bspw. bei einem seitlichen Anschlagen der Last an ein Hindernis) 40 durch Verriegelung gesichert sind.

Um eine erforderliche Entriegelung von Hand nach dem Umsetzen einer Last überflüssig zu machen, sind mit den DE-PS 25 59 796 und 27 51 098 auch bereits Hakengeschirre bekanntgeworden, die pneumatische 45 oder elektrische Entriegelungseinrichtungen aufweisen, welche von der Bedienungsperson des Hebezeuges (also bspw. einem Kranführer) zum Ausklinken des Lasthakens per Fernbedienung zu betätigen sind. Diese vorbekannten Hakengeschirre erfordern jedoch pneumatische oder elektrische Leitungen, die sich vom Bedienungsstand aus bis zum Hakengeschirr erstrecken. Ganz abgesehen von dem hierfür erforderlichen Aufwand werden derartige Steuerleitungen bei dem i. a. relativ rauhen Umschlagbetrieb als störend empfunden 55

und werden hierbei sehr leicht beschädigt.

Mit der DE-OS 38 01 483 (= DE-GM 88 00 602) ist bereits ein gattungsgemäßes Hakengeschirr vorgeschlagen worden, bei dem es derartiger Steuerleitungen zum Entriegeln des Lasthakens nach dem Umsetzen einer Last nicht mehr bedarf. Zu diesem Zweck ist bei diesem 'bekannten Hakengeschirr eine Stößelanordnung vorgesehen, über welche nach dem Absetzen einer aufgenommenen Last bei dem durch die zweite Feder erfolgenden Einfahren der (hohlen) Tragstange in das 65 Gehäuse ein Schaltnocken geschwenkt wird und auf einen den Verriegelungsbolzen durchsetzenden, von der ersten Feder in Verriegelungsstellung gehaltenen Hebel

einwirkt und diesen unter Mitnahme des Verriegelungsbolzens und dessen Entriegelung nach oben gedrückt.

Dieses vorbekannte Hakengeschirr ist ebenfalls noch unbefriedigend. Ein wesentlicher Nachteil besteht darin, daß die zwischen dem Beginn des Außetzens der Last und dem Entriegeln des Hakens verstreichende Zeit nicht nach den jeweiligen individuellen Bedürfnissen einstellbar ist und insbesondere durch die Arbeitsweise des Kranführers od. dgl. stark beeinflußt wird. Zwar sieht die Stößelanordnung dieses bekannten Hakengeschirrs nach Beginn des Aufsetzvorgangs zunächst einen gewissen Leerhub vor, also einen bestimmten, konstruktiv vorgegebenen Einfahrweg der Tragstange in das Gehäuse, bei dessen Zurücklegung der Lasthaken noch nicht sogleich entriegelt wird, so daß die betreffende Bedienungsperson bei einem falschen Absetzen der Last diese (mit noch verriegeltem Lasthaken) erneut anheben und umsetzen kann, doch wird dieser bzgl. der Entriegelung funktionslose Leerhub aufgrund der Wirkung der zweiten Feder ersichtlich äußerst schnell durchfahren und der Lasthaken entsprechend schnell verriegelt, wenn der Kranführer od del die Last nicht äußerst behutsam, sondern relativ hart absetzt, indem er das Hubseil od dgl. bei Bodenberührung der Last mit hoher Geschwindigkeit absenkt. In derartigen Fällen kommt es mithin zu einer unverzüglichen Entriegelung des Lasthakens, so daß ein korrigiertes Umsetzen bei falschem Absetzen nicht mehr möglich ist. Vielmehr muß in einem solchen Falle der Lasthaken - nach entsprechender Verständigung des Kranführers od. dgl. mit einer anderen Bedienungsperson oder durch den Kranführer selbst - zunächst erneut von Hand verriegelt werden.

Darüber hinaus ist das vorstehend abgehandelte Hakengeschirr insbesondere auch wegen der zahlreichen Gelenke und Führungen insbesondere im Bereich der Stößelanordnung und der mit dieser zusammenwirkenden Teile sehr wartungsintensiv, verschleißempfindlich und empfindlich gegen Stoßbeanspruchungen.

Der vorliegenden Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, die vorbekannten Hakengeschirre der eingangs beschriebenen Gattung unter Vermeidung der genannten und weiterer Nachteile insbesondere dahingehend zu verbessern, daß die Verzögerungszeit zwischen dem ersten Aufsetzen der Last und der Entriegelung des Lasthakens nicht nur einstellbar, sondern von der Art des Absetzens der Last weitgehend unabhängig ist, wobei das Hakengeschirr darüber hinaus durch geeignete Ausbildung und Abkapselung seiner wesentlichen Teile erheblich unempfindlicher gegen äußere Stoßbeanspruchungen sein soll.

Die Lösung dieser Aufgabe besteht erfindungsgemäß darin, daß die obere Gehäusestirnwand mit einer Durchgangsbohrung versehen ist, die mit einer By-pass-Leitung verbunden ist, welche unterhalb des in Einfahrstellung befindlichen Tragstangenanschlages in den zwischen der oberen Gehäusestirnwand und dem Gehäuseflansch liegenden freien Raum mündet, daß der als (zylindrischer) Kolben ausgebildete Tragstangenanschlag mittels einer Dichtung gegen das Gehäuse abgedichtet ist, daß der Gehäuseflansch von der Tragstange durchsetzt ist und mittels einer Dichtung gegen diese abgedichtet ist, und daß der zwischen der Innenseite der oberen Gehäusestirnwand und der Oberseite des Tragstangenanschlages bebindliche freie Raum sowie die By-pass-Leitung mit Hydrauliköl od. dgl. gefüllt sind.

Durch dieses der zweiten Feder bei Entlastung gleichsam entgegenwirkende, geschlossene Hydrauliksystem ergibt sich eine von der Arbeitsweise der betreffenden Bedienungsperson praktisch unabhängige Verzögerung zwischen dem Aufsetzbeginn und der Entriegelung des Lasthakens, da der als Kolben ausgebildete Tragstangenanschlag nach Entlastung des Hakengeschirrs unter der Wirkung der zweiten Feder das in seinem Bewegungspfad befindliche Hydrauliköl zunächst über die By-pass-Leitung herausdrücken muß, wofür aufgrund des Strömungswiderstandes der By-pass-Leitung ein bestimmter Zeitraum erforderlich ist, der im wesentli- 10 chen von der Art des Absetzens unabhängig ist.

Dabei kann die Verzögerungszeit je nach den individuellen Anforderungen eingestellt werden, indem man gemäß einer bevorzugten Ausgestaltung der vorliegenden Erfindung die Bypass-Leitung mit einer einstellba- 15 ren Drossel versieht, mittels welcher der freie Strömungsquerschnitt an der Drosselstelle zu verändern ist.

Weitere bevorzugte Ausgestaltungen der vorliegenden Erfindung sind in Unteransprüchen beschrieben.

Die Erfindung wird nachfolgend anhand eines Aus- 20 führungsbeispiels unter Bezugnahme auf eine Zeichnung weiter erläutert. Es zeigt:

Fig. 1 eine Seitenansicht eines mit einer Kette verbundenen erfindungsgemäßen Hakengeschirrs;

schirrs gemäß Fig. 1, teilweise im Schnitt, in Richtung des Pfeiles II in Fig. 3 gesehen;

Fig. 3 das Hakengeschirr gemäß Fig. 2 in Richtung des Pfeiles III in Fig. 2 gesehen;

Fig. 4 eine seitliche Draufsicht auf den Verriegelungs- 30 bolzen des Hakengeschirrs in Richtung des Pfeiles IV in Fig. 5 gesehen;

Fig. 5 den Verriegelungsbolzen gemäß Fig. 4 in Richtung des Pfeiles V in Fig. 4 gesehen; und

Fig. 6 eine Seitenansicht einer die Tragstange mit 35 dem Verriegelungsbolzen verbindenden Gabel des Hakengeschirrs gemäß den Fig. 2 und 3 in Richtung des Pfeiles VI in Fig. 2 gesehen.

Fig. 1 zeigt ein im ganzen mit 1 bezeichnetes erfinnen Kran in Seitenansicht, wie es nach dem Anhängen an einen Kranhaken od dgl. angeordnet ist. Ein solches Anhängen erfolgt an einem Aushängekopf 2, der über eine Kette 3 mit einem kugelgelagerten Wirbeladapter 4 verbunden ist, welcher seinerseits über eine Schäke- 45 lanordnung 5 mit dem Hakengeschirr 1 in Verbindung steht, und zwar mittels eines Schäkel-Gewindebolzens 5', der sich durch ein Aufnahmeauge 6 erstreckt, welches am oberen Ende einer Tragstange 7 des Hakengeschirrs

1 angeordnet ist. Das Hakengeschirr besitzt ein zylindrisches Gehäuse 8, an dessen unterem Ende ein Lasthaken 9 zum Anschlagen einer Stückgutlast angeordnet ist, der aus einer in Fig. 2 mit strichpunktierten Linien dargestellten, entriegelten Ruhestellung um eine Schwenkachse 10 in eine 55 in Fig. 2 mit ausgezogenen Linien dargestellte verriegelte Arbeitsstellung schwenkbar ist. Zu diesem Zweck weist der Lasthaken 9 eine Verriegelungsausnehmung 11 auf, in welche in der Verriegelungsstellung ein von ten Linie angedeutet) beaufschlagter Verriegelungsbolzen 13 mit seinem freien unteren Endabschnitt greift, welcher fluchtend unterhalb der mittig zum Gehäuse 8 angeordneten, an einer oberen Gehäusestirnwand 14 geführten und gegen die Kraft einer zweiten Feder 15 65 (in Fig. 2 ebenfalls mit einer strichpunktierten Linie angedeutet) in Vertikalrichtung relativ zum Gehäuse 8 begrenzt beweglichen Tragstange 7 angeordnet ist.

Die Tragstange 7 weist mit Abstand zu ihrem oberen Ende einen an der Gehäuseinnenwand 8' geführten Tragstangenanschlag 16 auf, der in der extrem aus dem Gehäuse 8 ausgesahrenen Aussahrstellung der Tragstange 7 an der Unterseite 14' der oberen Gehäusestirnwand 14 anliegt und in der extrem in das Gehäuse 8 eingefahrenen Einfahrstellung der Tragstange 7 (s. Fig. 2) an einem zwischen der oberen Gehäusestirnwand 14 und einer unteren Gehäusestirnwand 17 vorgesehenen Gehäuseslansch 18 anliegt.

Die obere Gehäusestirnwand 14 ist mit einer Durchgangsbohrung 19 versehen, die zur oberen Stirnseite des Hakengeschirrs 1 hin mit einer Zylinderschraube 20 verschlossen ist und mit einer By-pass-Leitung 21 verbunden ist, welche unterhalb des in Einfahrstellung befindlichen Tragstangenanschlages 16 (s. Fig. 2) in den zwischen der oberen Gehäusestirnwand 14 und dem Gehäuseslansch 18 liegenden freien Raum 22 mündet (bei 21'), der während des Betriebes von dem kolbenförmigen Tragstangenanschlag 16 durchfahren wird, und der ebenso wie die By-pass-Leitung 21 mit Hydrauliköl gefüllt ist, was in Fig. 2 durch eine Punktung angedeutet

Wie ebenfalls aus Fig. 2 erkennbar ist, ist der kolben-Fig. 2 eine vergrößerte Darstellung des Hakenge- 25 förmig ausgebildete Tragstangenanschlag 16 mittels einer Dichtung 23 gegen die Gehäuseinnenwand 8' abgedichtet, und der Gehäuseslansch 18, der von der Tragstange 7 durchsetzt ist, ist ebenfalls mittels einer Dichtung 24 gegen die Tragstange 7 abgedichtet.

Wie weiterhin aus Fig. 2 erkennbar ist, ist die Bypass-Leitung 21 mit einer als Kerbstift ausgebildeten Drossel 25 versehen, und zwar ist der als Drossel wirksame Kerbstift 25 in eine Gewindebohrung eingeschraubt und ragt je nach Einschraublänge mehr oder weniger in die By-pass-Leitung 21 hinein, um den Strömungswiderstand für das Hydrauliköl zu verändern, wie dieses nachfolgend noch im einzelnen beschrieben ist.

Um das Hakengeschirr 1 möglichst in jeder Beziehung kompakt und robust auszubilden, ist die By-passdungsgemäßes Hakengeschirr für ein Hebezeug wie ei- 40 Leitung 21 als an ihren Enden verschlossene Längsbohrung im Oberteil des Gehäuses 8 ausgebildet.

Zu diesem Zweck ist die den wesentlichen Teil der By-pass-Leitung 21 bildende, parallel zur Längsmittelachse 26 des Hakengeschirrs 1 verlaufende Längsbohrung an ihrem oberen Ende mit einem Gewinde versehen und mit einem Gewindestift 27 verschlossen, während ihr unteres Ende durch den Gehäuseslansch 18 begrenzt ist.

Es sei noch nachgetragen, daß die erste Feder 12 als Druckfeder ausgebildet ist, die sich an den einander zugekehrten Seiten der oberen Gehäusestirnwand 14 und des Tragstangenanschlages 16 abstützt, und daß auch die zweite Feder 15 als Druckfeder ausgebildet ist, wobei sich letztere zwischen einem eingezogenen Abschnitt 17' der unteren Gehäusestirnwand 17 und einem flanschartigen Vorsprung 28 des Verriegelungsbolzens 13 abstützt, genauer gesagt einem Boden einer in dem eingezogenen Abschnitt 17' der unteren Gehäusewand 17 angeordneten Buchse 29, die mittels eines Sicheeiner ersten Feder 12 (in Fig. 2 mit einer strichpunktier- 60 rungsringes 30 mit dem Verriegelungsbolzen 13 verbunden ist

Der Verriegelungsbolzen 13 ist an seinem dem Lasthaken 9 abgekehrten Endabschnitt mit einem Konturkopf 31 versehen, in dessen als geschlossene Führungsbahn ausgebildete Kontur 31' (s. a. Fig. 4 und 5) von einer Gabel 32 gehaltene Gabelstifte 33 greisen. An ihrem oberen Endabschnitt ist die Gabel 32 (bei 34) gelenkig mit dem unteren Ende der Tragstange 7 verbunden.

Die Gabelstifte 33 werden beim Auslahren der Tragstange 7 durch eine dritte Feder 35 in der einen (in Fig. 2 links liegenden) Fahrspur 36 der Kontur 31' entlang geführt und beim Einfahren der Tragstange 7 durch eine vierte Feder 38 in der anderen Fahrspur 37 des Konturkopfes 31. Wie aus Fig. 2 erkennbar ist, ist die Kontur 31' in seitlicher Draufsicht asymmetrisch ausgebildet.

An der Unterseite der unteren Gehäusestirnwand 17 ist ein im wesentlichen plattenförmig ausgebildeter Dämpfer 39 angeordnet, der aus Gummi besteht

Die Wirkungsweise des erfindungsgemäßen Haken-

geschirrs 1 ist im wesentlichen wie folgt:

Die Fig. 2 und 3 zeigen das Hakengeschirr 1 nach dem Absetzen einer nicht dargestellten Last in Entriegelungsbereitschaft. Dabei befinden sich die Gabelstifte 33 der Gabel 32 ersichtlich in der unteren Aufnahmemulde des Konturkopfes 31, nachdem sich die Tragstange 7 nach dem ersten Aufsetzen langsam in die in Fig. 2 dargestellte Stellung abgesenkt hat. Zum automatischen Entriegeln wird die Last nach dem Absetzen nochmals 20 kurz aufgenommen. Dieses bewirkt, daß der Verriegelungsbolzen 13 über seine Verbindung der Gabel 32 zur Tragstange 7 aus der Verriegelungsausnehmung 11 des Lasthakens 9 herausgezogen wird, und daß der Lasthaken 9 um 90° in die in Fig. 2 mit strichpunktierten Linien 25 eingezeichnete Stellung zurückklappt.

Aufgrund der Anordnung des Gummidämpfers 39 an der Unterseite der unteren Gehäusestirnwand 17 verbleibt der Lasthaken 9 in dieser Stellung und hält mithin den Verriegelungsbolzen 13 in eingezogener Nicht-Ver- 30 riegelungsposition. In dieser Position drückt die als Blattfeder ausgebildete dritte Feder 35 die Gabel 32 (s. a. Fig. 6) an die Fahrspur 36 (links in Fig. 2) des Konturkopfes 31, wobei das Hakengeschirr 1 bzw. sein Lasthaken 9 nunmehr in Bereitschaft ist, eine neue Last auf- 35

Beim Anschlagen einer Last wird der Lasthaken 9 aus der in Fig. 2 mit strichpunktierten Linien dargestellten Entriegelungsstellung in die in Fig. 2 mit ausgezogenen Linien dargestellte Verriegelungsstellung gedrückt, und 40 10 Schwenkachse (von 9) die als Druckfeder ausgebildete erste Feder 12 bewirkt, daß der Verriegelungsbolzen 13 in die Verriegelungsausnehmung 11 des Lasthakens 9 hineingedrückt wird und diesen verriegelt.

Nimmt das betreffende Hebezeug nunmehr die an 45 14' Unterseite (von 14) den Lasthaken 9 angeschlagene Last auf, so bewegt sich die Tragstange 7 (zunächst relativ zum Gehäuse 1) nach oben. Dabei wird die Gabel 32 durch die Gabelstifte 33 in der in Fig. 2 links liegenden Fahrspur 36 des Kontur-

kopfes 31 nach oben geführt.

Hat der als Kolben ausgebildete Tragstangenanschlag 16 mit seiner Oberseite die Unterseite der oberen Gehäusestirnwand 14 erreicht, so stellt er hiermit die Kraftübertragung zum Gehäuse 8 her. Dabei steht die Gabel 32 frei in der obersten Stellung der Durchgangs- 55

öffnung 31 des Verriegelungsbolzens 13.

Bei hebezeugseitiger Entlastung des Hakengeschirrs 1 durch Absetzen der umgesetzten Last bewirkt die als Druckfeder ausgebildete zweite Feder 15 eine Rückführung der Tragstange 7 in das Gehäuse 8 in ihrer Aus- 60 gangsposition. Zugleich wird die Gabel 32 durch die ebenfalls als Blattfeder ausgebildete vierte Feder 38 nunmehr an die in Fig. 2 rechts liegende Fahrspur 37 des Konturkopfes 31 gedrückt. Dabei wandert die durch den Gabelstift 33 geführte Gabel 32 in der Fahrspur 37 65 31' Kontur (von 31) nach unten bis in die untere Ausfnahmemulde. Da die zweite Feder 15 gegen den Rückfluß der hydraulischen Flüssigkeit arbeiten muß, entsteht ersichtlich eine zeitli-

che Verzögerung zwischen dem Beginn des Entlastens beim ersten Aufsetzen der Last und der Funktionsbereitschaft "Entriegeln", die in ihrer Größe durch die Drossel 25 einstellbar ist. Selbst wenn der Kranführer od dgl die Last relativ hart absetzt, ist diese höchst nützliche zeitliche Verzögerung zwischen Absetzbeginn und Entriegelungsbereitschaft stets gegeben, da die im Raum 22 und in der By-pass-Leitung 21 befindliche Hydraulikflüssigkeit über die By-pass-Leitung 21 auf die 10 andere Seite des als Kolben ausgebildeten Tragstangenanschlages strömen muß, wobei diese Zeit mittels der Drossel 25 auf einfachste Art und Weise einstellbar ist, so daß der Kranführer od. dgl. bei dem erfindungsgemä-Ben Hakengeschirr stets eine ausreichende Überlegungs- und Funktionszeit hat, um die Last bei falschem Absetzen nochmals mit verriegeltem Lasthaken aufnehmen zu können, wobei diese Zeit nach einem erneuten Ausnehmen und Umsetzen der Last bei jedem neuen Absetzen stets wieder zur Verfügung steht.

Ist die Last an der richtigen Stelle plaziert worden, so hebt der Kranführer nach Verstreichen der Verzögerungszeit die Last - wie ausgeführt - nochmals kurz an, wobei es dann selbsttätig zu einer Entriegelung

kommt.

Bezugszeichenliste (list of reference numerals)

1 Hakengeschirr

2 Aufhängekopf

3 Kette

Wirbeladapter

5 Schäkelanordnung

5' Schäkel-Gewindebolzen

6 Aufnahmeauge

Tragstange

8 Gehäuse

8' Gehäuseinnenwand

9 Lasthaken

11 Verriegelungsausnehmung (von 9)

12 erste Feder

13 Verriegelungsbolzen

14 obere Gehäusestirnwand

15 obere Gehäusestirnwand

16 Tragstangenanschlag

17 untere Gehäusestirnwand

17' eingezogener Abschnitt (von 17)

18 Gehäuseflansch

19 Durchgangsbohrung (von 14)

20 Zylinderschraube

21 By-pass-Leitung

21' Mündung (von 21)

22 Raum

23 Dichtung (von 16)

24 Dichtung (von 18)

25 Drossel (Kerbstift)

26 Längsmittelachse (von 1)

27 Gewindestift

28 Flansch (Boden von 29)

29 Buchse

30 Sicherungsring

31 Konturkopf (von 13)

32 Gabel

33 Gabelstifte

34 Gelenk

35 dritte Feder

- 36 (Fahrspur (von 31)
- 37 (Fahrspur (von 31)
- 38 vierte Feder
- 39 Dämpfer

Patentansprüche

7

1. Hakengeschirr für eine Hebezeug, mit einem Gehäuse, an dessen unterem Ende ein Lasthaken an- 10 geordnet ist, der aus einer entriegelten Ruhestellung um eine horizontale Schwenkachse in eine verriegelte Arbeitsstellung schwenkbar ist und eine Verriegelungsausnehmung aufweist, in welche in der Verriegelungsstellung ein von einer ersten Fe- 15 der beaufschlagter Verriegelungsbolzen greift, welcher unterhalb einer im wesentlichen mittig zum Gehäuse angeordneten, an einer oberen Gehäusestirnwand geführten, gegen die Krast einer zweiten Feder in Vertikalrichtung relativ zum Gehäuse be- 20 grenzt beweglichen Tragstange angeordnet ist, die an ihrem über das Gehäuse nach oben vorstehenden oberen Endabschnitt ein Befestigungsmittel aufweist, mittels dessen das Hakengeschirr am Hebezeug zu befestigen ist, und die mit Abstand zu 25 ihrem oberen Ende einen an der Gehäuseinnenwandung geführten Tragstangenanschlag aufweist, der in der extremen Ausfahrstellung an der oberen Gehäusestirnwand anliegt und in der extremen Einfahrstellung an einem zwischen den beiden Gehäu- 30 sestirnwänden vorgesehenen Gehäuseslansch, dadurch gekennzeichnet, daß die obere Gehäusestirnwand (14) mit einer Durchgangsbohrung (19) versehen ist, die mit einer Bypass-Leitung (21) verbunden ist, welche unterhalb des in Einsahrstellung 35 befindlichen Tragstangenanschlages (16) in den zwischen der oberen Gehäusestirnwand (14) und dem Gehäuseflansch (18) liegenden freien Raum (22) mündet;

daß der als Kolben ausgebildete Tragstangenan- 40 schlag (16) mittels einer Dichtung (23) gegen das

Gehäuse (8) abgedichtet ist:

daß der Gehäuseflansch (18) von der Tragstange (7) durchsetzt ist und mittels einer Dichtung (24) gegen diese abgedichtet ist; und daß der zwischen der Unterseite (14') der oberen Gehäusestirnwand (14) und der Oberseite des Tragstangenanschlages (16) befindliche freie Raum (22) sowie die Bypass-Leitung (21) mit Hydrauliköl od. dgl. gefüllt sind.

2. Hakengeschirr nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die By-pass-Leitung (21) mit einer einstellbaren Drossel (25) versehen ist, mittels welcher der freie Strömungsquerschnitt der By-

pass-Leitung (21) zu verändern ist.

3. Hakengeschirr nach Anspruch 1 oder 2, dadurch 55 gekennzeichnet, daß die By-pass-Leitung (21) als an ihren Enden verschlossene Längsbohrung im Ober-

teil des Gehäuses (8) ausgebildet ist.

4. Hakengeschirr nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die erste Feder (12) als zwischen den einander zugekehrten Seiten der oberen Gehäusestirnwand (14) und des Tragstangenanschlages (16) angeordnete Druckfeder ausgebildet ist.

5. Hakengeschirr nach einem oder mehreren der 65 vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die zweite Feder (15) als Druckfeder ausgebildet ist und zwischen einem eingezogenen Ab-

schnitt (17') der unteren Gehäusestirnwand (17) und einem flanschartigen Vorsprung (18) des Verriegelungsbolzens (13) angeordnet ist.

6. Hakengeschirr nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Verriegelungsbolzen (13) an seinem dem Lasthaken (9) abgekehrten Endabschnitt mit einem Konturkopf (31) versehen ist, in dessen geschlossene Kontur (31') von einer Gabel (32) od. dgl. gehaltene Gabelstisse (33) greisen, wobei die Gabel (32) an ihrem der Tragstange (7) zugekehrten Endabschnitt gelenkig (bei 34) mit dem unteren Ende der Tragstange (7) verbunden ist.

7. Hakengeschirr nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Gabelstiste (33) beim Aussahren der Tragstange (7) durch eine dritte Feder (35) in der einen Fahrspur (36) des Konturkopfes (31) geführt werden und beim Einsahren der Tragstange (7) durch eine vierte Feder (38) in der anderen Fahrspur (37) des Konturkopses (31).

8. Hakengeschirr nach Anspruch 6 oder 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Kontur (31') in seitlicher

Draufsicht asymmetrisch ausgebildet ist.

9. Hakengeschirr nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß an der Unterseite der unteren Gehäusestirnwand (17) ein im wesentlichen plattenförmig ausgebildeter Dämpfer (39) aus Gummi od. dgl. angeordnet ist.

Hierzu 2 Seite(n) Zeichnungen

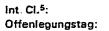
BEST AVAILABLE COPY

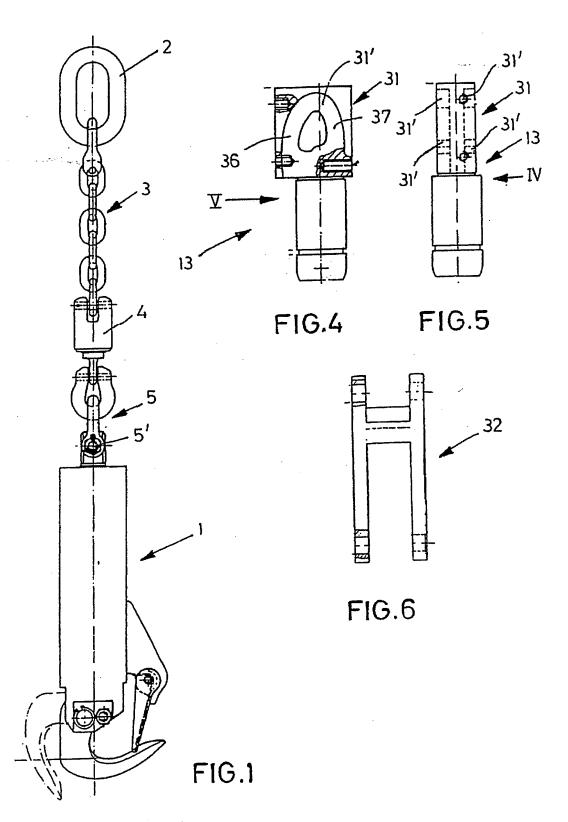
- Leerseite -

Nummer:

DE 39 38 364 A1 B 66 C 1/38

23 Mai 1991





Nummer: Int. Cl.⁵:

Offenlegungstag:

DE 39 38 364 A1 B 66 C 1/38

23. Mai 1991

